



**Открытое акционерное общество
«Лужский абразивный завод»**

188230, Россия, г. Луга, Ленинградская обл.,
ул. Красноармейская, д.32

Справочная служба продаж: +7 81372 22593
+7 81372 22002
+7 81372 21937

Факс: +7 81372 40860
+7 81372 27800
+7 81372 41800
+7 81372 40780

e-mail: lap@abrasives.ru
www.abrasives.ru
www.lugaabrasiv.com

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ
РАБОТЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫМИ И ЗАТОЧНЫМИ КРУГАМИ
НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ**

Код ОКПД 2: 23.91.11.140
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 6804 223 000

2018

1 Условия и срок хранения

- 1.1** Абразивные круги на керамической связке должны храниться в сухих, крытых и хорошо проветриваемых помещениях со стабильной температурой.
- 1.2** Круги не должны храниться вместе с химикатами.
- 1.3** Круги не должны подвергаться резким толчкам, ударам и воздействию влаги.
- 1.4** Гарантийный срок хранения кругов на керамической связке с момента изготовления – не ограничен.

2 Указания по монтажу и установке инструмента на оборудовании, меры предосторожности

- 2.1** К работе кругами на керамической связке допускаются лица, прошедшие обучение, аттестацию, квалификационную комиссию по технике безопасности труда.
- 2.2** На оборудовании должны быть предусмотрены устройства для:
- удаления абразивной пыли и отходов из зоны обработки;
 - защиты рабочего от абразивной, металлической и неметаллической пыли, частиц обрабатываемого материала, образующихся в процессе обработки;
 - абразивный инструмент и его крепления должны быть ограждены средствами защиты (кожухом, ограждением, металлическим экраном, колпаком и т.д.), входящими в комплект оборудования.
- 2.3** Перед установкой на станок круги должны быть осмотрены.



Не допускается эксплуатация круга:

- с трещинами на поверхности и сколами;
- не имеющего отметки об испытании на механическую прочность
- с маркировкой, не соответствующей требованиям нормативной и технической документации

2.4 Круги на керамической связке должны быть проверены на отсутствие трещин простукиванием их в подвешенном состоянии деревянным молоточком массой 150-200г.

Круг без трещин должен издавать чистый звук.

Примечание:

Круги массой более 16 кг допускается простукивать без подвешивания, при этом удар деревянного молоточка наносят под углом 45° к горизонтальной плоскости.

2.5 Круги должны быть испытаны на механическую прочность со скоростью пробного пуска $V_{pr} - 100\%$ по ГОСТ Р 52588-2011. На инструменте,

выдержавшем испытание, должна быть отметка об испытаниях с указанием порядкового номера и даты испытания.

2.6 Перед началом работы необходимо убедиться, что при установке круга используются соответствующие не деформированные прижимные фланцы. Между прижимными фланцами и кругом следует ставить прокладку из картона или другого эластичного материала толщиной от 0,5 до 1,0мм. Прокладка должна перекрывать всю прижимную поверхность фланца и равномерно выступать наружу по всей окружности не менее чем на 1мм. Прокладки не используются для крепления кругов типов - 2, 35,36, круги с диаметром $D \leq 20$ мм.

2.7 Перед началом работы круг должен быть подвергнут вращению вхолостую на шлифовальном станке с рабочей скоростью в течение

- 2 мин – для кругов диаметром до 400 мм
- 3 мин – для кругов диаметром свыше 400 мм.

2.8 Инструмент на керамической связке не должен испытывать ударных нагрузок, его не следует применять при обработке прерывистых поверхностей (зачистка сварных швов, удаление облоя и т.д.)

2.9 Оператор должен работать в индивидуальных средствах защиты:



- в защитных очках



- в защитных наушниках



- в средствах индивидуальной защиты органов дыхания



- в защитных перчатках

2.10 Не допускается использовать круги на операциях, запрещенных знаками безопасности, превышением скорости указанными на этикетке.

2.11 При установке на оборудование обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.

3 Перечень возможных ошибочных действий, которые могут привести к аварии

- механические повреждения кругов;
- применение режимов выше допустимых;
- установка инструмента на оборудование, не предназначенное для данного инструмента;
- отсутствие балансировки станка согласно паспорту;
- отсутствие отметки об испытаниях кругов у потребителя;
- превышение окружных скоростей;
- отсутствие защитного кожуха;
- отсутствие должного обучения работников;
- применение насадок на гаечные ключи, а так же ударного инструмента при закреплении круга;
- биение шпинделя более установленных норм;
- неправильное хранение инструмента.

4 Информация по безопасной утилизации

Отработанные круги по «Федеральному классификационному каталогу отходов» (ФККО-2017) относятся к отходам 5-го класса (код 456 100 01 51 5 «Абразивные круги отработанные, лом отработанных абразивных кругов»).

Отходы отработанных кругов экологической опасности не представляют и могут быть утилизированы на полигон бытовых и промышленных отходов.